

CASE
CONSTRUCTION

MINIBAGGER DER BAUREIHE B

CX26B | CX30B | CX35B | CX39B | CX45B | CX50B



PRODUKTIV, KOMFORTABEL, SICHER

Hervorragende Produktivität

Steigern Sie Ihre Produktivität mit einer hocheffizienten Hydraulikanlage die sonst nur in großen Case-Raupenbaggern Verwendung findet, einem zuverlässigen emissionsarmen Motor und dem neuartigen Planierschild mit „roll-away“ Design.

Kurzheck

Mit dem Kurzheckdesign können Sie Bestleistungen in engen Bereichen erbringen und dennoch sicher arbeiten, sich vollkommen auf die Arbeit konzentrieren und näher am LKW arbeiten und diesen so besser beladen.

Sicherheit steht an erster Stelle

Sie können sich auf den Schutz durch das FOPS/ROPS-konforme Fahrerhaus immer verlassen. Das optionale Hebezeugpaket bietet neben einem Lasthaken auch Rohrbruchsicherungen und eine Überlastwarneinrichtung damit auch schwere Lasten sicher bewegt werden können. Eine breite Schiebetür ermöglicht den sicheren Aufstieg und beugt auch beim Arbeiten mit geöffneter Tür unerfreulichen Kollisionen vor.

Bedinkomfort

Genießen Sie den Komfort der geräumigen Fahrerkabine mit einfachem Zugang. Mit diesen einfach zu bedienenden Minibaggern mit proportionaler Anbaugeräte-Steuerung und ergonomischen Joysticks können Sie ermüdungsfrei und mit maximaler Effizienz arbeiten.

Einfache Wartung

Die Betriebszeit Ihres Minibaggers wird maximiert, da die täglichen Wartungsarbeiten dank leicht zugänglicher Wartungspunkte einfacher zu verrichten sind. Darüber hinaus wurden die Wartungsintervalle verlängert und die Lebensdauer vieler Komponenten erhöht.

MINIBAGGER DER BAUREIHE B

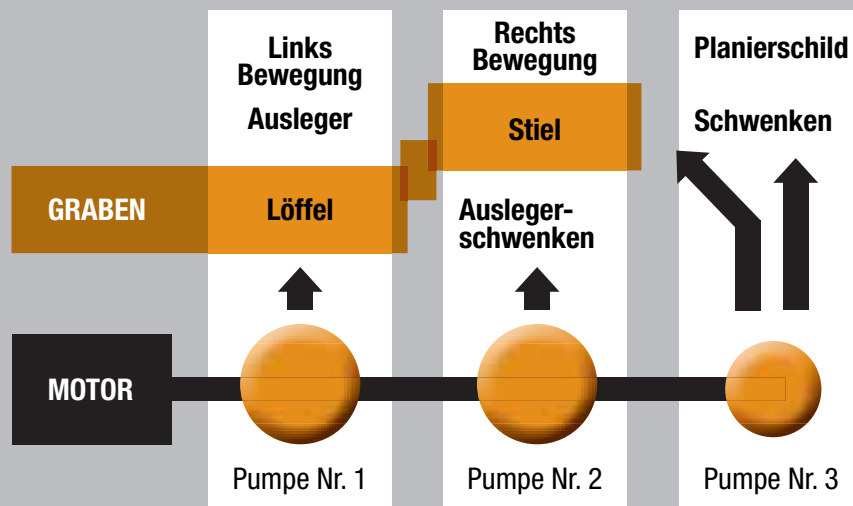
CX26B | CX30B | CX35B | CX39B | CX45B | CX50B



Ausgezeichnete Hydraulikleistung

Die Case-Minibagger der Baureihe B nutzen die Hydrauliktechnologie von größeren Case Raupenbaggern:

- Das Hydrauliksystem besteht aus 3 integrierten Pumpen, davon 2 Verstellpumpen, die vollständig simultane Bewegungen ermöglichen.
- Die dritte Pumpe steuert das Schild und die Schwenkbewegung unabhängig vom Auslegersystem der Maschine. Wenn diese Funktionen nicht genutzt werden, wird der Förderstrom automatisch umgeleitet, um die Gabeleistung zu erhöhen.



Das Case-Hydrauliksystem steigert Ihre Produktivität!

- Eine hohe Hydraulikleistung ermöglicht die Nutzung größerer Löffel
- Simultane Bewegungen beschleunigen die Arbeitszyklen
- Geschmeidiger Betrieb auch unter schweren Einsatzbedingungen
- Effizientes Erstellen eines Feinplanum
- Ermöglicht präziseres Arbeiten
- Größerer Materialumschlag in der selben Zeit mit Case-Minibaggen
- Die Proportionalsteuerung des ersten Zusatzkreislaufs wird über den rechten Joystick angesteuert (Standard)
- Die proportionale Ansteuerung des zweiten Zusatzkreislaufs erfolgt über das Schwenk-Pedal (Option)

MINIBAGGER DER BAUREIHE B

CX26B | CX30B | CX35B | CX39B | CX45B | CX50B



Zuverlässige und umweltfreundliche Motoren!

Unsere Motoren erbringen ausgezeichnete Leistung und sind dank bewährter Technologie sehr zuverlässig. Dadurch werden die Betriebszeiten maximiert und die Reparaturkosten verringert. Niedrige Emissionen.

Abgasnormen in Europa und Nordamerika

	Nennleistung kW	Nennleistung hp	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015
EU 97/68 EG USA EPA	56 ≤ P < 130	75 ≤ P < 175	Stage III A			Stage III B		Stage IV	
			Tier 3			Tier 4 i		Tier 4	
EU 97/68 EG USA EPA	37 ≤ P < 56	50 ≤ P < 75	Stage IIIA			Stage III B			
			Tier 3		Tier 4 i	Tier 4			
EU 97/68 EG USA EPA	19 ≤ P < 37	25 ≤ P < 50	Stage III A						
			Tier 4 i			Tier 4			
EU 97/68 EG USA EPA	P < 9	P < 25	Keine Regelung in Europa						
			Tier 4						

EU 97/68 EG: Mobile Maschinen und Geräte

USA EPA : 40 CFR, Teil 89 & 1039 - Grenzwerte für Non-Road-Motoren mit Selbstzündung

Keine Regelung für CX26B und CX30B (23-PS-Motor) in Europa, während CX35B und größere Modelle (mit 30- und 43-PS-Motoren) gemäß europäischen Normvorgaben Stufe IIIA entsprechen



Einzigartiges „roll-away“ Schild!

Bei dieser Schildform rollt das Material vor dem Schild ab und baut sich nicht auf. Es ermöglicht das Planieren in einem Durchgang. Verfüllaufgaben werden schneller erledigt. Dank des großen Schildhubs (bis zu 560 mm) ist das Überwinden von Hindernissen, z. B. Gehwegkanten auf der Baustelle mit den Minibaggen von Case ganz einfach.



Vorteile des Kurzhecks:

Ausgezeichnete Standsicherheit 360° Macht auch enge Bereiche zugänglich Weniger Behinderung für den Straßenverkehr Außergewöhnliche Wendigkeit Keine unerwünschten Kollisionen

Nah am LKW:

Dank des Kurzheckdesigns kann die Maschine sehr nah am Lkw positioniert werden und dieser viel besser beladen werden



Hohe Leistung auf engstem Bereich

Die kompakten Bagger von Case drehen sich innerhalb ihrer eigenen Spurbreite. Sogar unter minimalen Platzverhältnissen ist Graben, Drehen und Abkippen mit großer Effizienz möglich. Dank Kurzheckdesign können sich die Fahrer auf die zu erledigende Arbeit konzentrieren.

MINIBAGGER DER BAUREIHE B

CX26B | CX30B | CX35B | CX39B | CX45B | CX50B



SICHERHEIT STEHT AN ERSTER STELLE

Sicherer Hebezeugbetrieb

Für Ihre Sicherheit auf der Baustelle hat Case ein Hebezeugpaket eingeführt, das aus folgenden Bestandteilen besteht: Lasthaken, Sicherheitsventile am Ausleger und akustische Überlastwarneinrichtung. Das Hebezeugpaket ist mit der Norm EN 474-5 konform und ist sowohl als Option (vom CX26B bis CX50B) als auch als Nachrüstset (Installation durch den Fachhandel) verfügbar (vom CX35B bis CX50B)



Lasthaken



Sicherheitsventile des Hebezeugpakets



Verstrebung der unteren Frontscheibe

Vorderes Schutzgitter mit Zertifikat

Für einen optimalen Schutz des Fahrers in der Kabine kann ein gemäß ISO 10262 Stufe 1 zertifiziertes Schutzgitter für die Frontscheibe bestellt werden.

Größerer Schutz des Bedieners

Alle Modelle (vom CX26B bis zum CX50B, sowohl mit Kabine als auch mit Schutzdach) entsprechen den Sicherheitsrichtlinien nach FOPS, ROPS und TOPS. Das bedeutet der Fahrer ist vor herunterfallenden Objekten wie Ziegeln, kleineren Betonbrocken oder Werkzeugen geschützt.

Die Kabine ist so konstruiert, dass sie außerdem Verletzungen durch Überschlagen oder Umstürzen der Maschine verhindert. Bei gefährlichen Situationen kann der Fahrer mit dem Notfallhammer schnell das Fahrzeug durch die Scheibe verlassen

MINIBAGGER DER BAUREIHE B

CX26B | CX30B | CX35B | CX39B | CX45B | CX50B



Verbesserte Sicht

Für ultimativen Bedienerkomfort und größtmögliche Sicherheit sind CASE Minibagger optional mit Klimaanlage erhältlich. Die neue Komplettverglasung vom Boden bis zum Dach verbessert die Rundumsicht erheblich

Serienmäßig mit Schiebetür

Das Schiebetürsystem von Case ermöglicht einfachen Zugang zum Fahrerhaus bei gleichzeitig kompakten Abmessungen. Dadurch wird das Risiko von Schäden an der Maschine und Verletzungen des Bedieners verringert. Und man spart das Geld für zu ersetzende Türen und Verglasungen.



KOMFORTABLE UND EINFACH ZU BEDIENENDE MASCHINEN

Mehr Raum, bessere Sicht!

Mehr Raum in der Kabine verbessert den Komfort für den Fahrer und steigert die Produktivität. Das Drei-Säulen-ROPS-Design der Schutzdachmodelle der Baureihe B vereinfacht das Ein- und Aussteigen.

Die Komfort Fahrerkabine mit Vollverglasung ist für alle Modelle verfügbar.

Das Frontfenster kann einfach aufgeklappt werden.

Ausgezeichnete Sicht auf die gesamte Baustellenumgebung!





Fortschrittliche und weiche Steuerung

Die Standard-Proportionalsteuerung für den ersten Zusatzhydraulikkreislauf erlaubt eine äußerst weiche und fortschrittliche Steuerung der Ausrüstung. Der Förderstrom im Zusatzkreislauf wird direkt über den rechten Joystick gesteuert. Der optional erhältliche zweite Zusatzkreislauf, der über das Schwenkpedal gesteuert wird, erlaubt eine abgestufte Steuerung von Drehbewegungen der Ausrüstung. Eine Proportionsteuerung für den ersten und zweiten Zusatzhydraulikkreislauf ist für die Modelle vom CX35B bis zum CX50B erhältlich.



Verstellbarer Sitz

Der einstellbare Sitz und verstellbare Armlehnen tragen zum Bedienkomfort bei. Ein praktischer Dosenhalter gehört bei allen Modellen zur Standardausstattung.



Einfache Bedienung

Fahrern wird auffallen, dass die ergonomisch geformten Joysticks einfach zu bedienen und intuitiv sind, darüber zeichnen sie sich durch ein gutes Ansprechverhalten aus, welches weniger Ermüdungserscheinungen beim Fahrer gewährleistet.



Umschaltbare Steuermuster

Ein Standard-Regelmuster-Auswahlventil lässt den Bediner zwischen den meist bekannten Steuermustern, Bagger- oder Baggerladerregelung auswählen.

LEICHTE WARTUNG



Einfache Wartung bedeutet maximale Betriebszeit

Füllstandsprüfungen vom Boden aus machen die tägliche Wartung schnell und einfach. Die kompakten Bagger der Case-Baureihe CX B haben sehr gut zugängliche Wartungsklappen. Für zusätzlichen Schutz sind der Kraftstofftankdeckel und alle Zugangsklappen abschließbar.

Langlebiger Ölfilter

Unser exklusiver superfein Filter ist nicht nur umweltfreundlich, er hält auch 1000 Betriebsstunden lang ist einfach auszuwechseln.

MINIBAGGER DER BAUREIHE B

CX26B | CX30B | CX35B | CX39B | CX45B | CX50B

Einfacher Zugang!

Über die große seitliche Tür erreicht man ganz einfach die Kühlerbaugruppe, das Hauptsteuerventil und alle Hydraulikschläuche.

Verlängerte Nutzungsdauer!

Die Minibagger sind auf Langlebigkeit ausgelegt. Geschützte Schlauchanschlüsse, gegossene Auslegerschwenkgelenke und hochwertige Stahlrohre sind nur einige Beispiele für das robuste Design. Angemessene Wartung in Kombination mit der Designqualität gewährleisten Beständigkeit und hohe Leistung unter schwersten Bedingungen.



Einfacher Zugang zum Motor

Die Motorzugangsklappe ermöglicht einfachen Zugang zum Luftfilter, zur Ölstandsprüfung beziehungsweise zur Öleinfüllöffnung, zum Kühlmittelüberlauf und zum Kraftstofffilter.



ANBAUGERÄTEPALETTE

CASE-zertifizierte Anbaugeräte

Alle Anbaugeräte wurden von Case Engineering unter Berücksichtigung der Maschinenkinematik und im Hinblick auf maximale Produktivität und Sicherheit entwickelt, geprüft und genehmigt.

Schnellwechsellvorrichtung

Sie können Ihre Anbaugeräte dank des „Klacc“-Selbstverriegelungssystems jederzeit einfach wechseln. Sein kompaktes Design berücksichtigt die ursprüngliche Kinematik und erfordert keine Wartung. Dadurch ist die bestmögliche Produktivität Ihrer Maschine gewährleistet.

Tieflöffel

- Tieflöffel von 250 mm/35 l bis 900 mm/210 l
- Grabenräumlöffel von 1.000 mm/102 l bis 1.500 mm/260 l

Ihre vorhandenen Löffel können mit dem Klacc-Adaptersatz einfach an das Klacc-System angepasst werden. Ein Klacc-Reverse-Schnellwechsler ist ebenfalls verfügbar.

Hammer

Case-Hämmer sind leistungsstark und beständig. Dank ihrer geringen Abmessungen können sie in engen Bereichen eingesetzt werden.

	Werkzeug- durchmesser	Stoß- frequenz	Gewicht	Lärm- pegel	CX26B / CX30B	CX35B / CX39B	CX45B	CX50B
CB27S (schallgedämpft)	42 mm	1.600-2.600 BPM	120 kg	123 dBA	x			
CB32	45 mm	750-2.400 BPM	130 kg	129 dBA	x	x		
CB32S (schallgedämpft)	45 mm	750-2.400 BPM	140 kg	123 dBA	x	x		
CB37S (schallgedämpft)	50 mm	1.100-2.100 BPM	160 kg	124 dBA		x		
CB45	50 mm	450-1.800 BPM	200 kg	128 dBA		x	x	x
CB45S (schallgedämpft)	50 mm	450-1.800 BPM	220 kg	118 dBA		x	x	x
CB65	63 mm	400-2.000 BPM	300 kg	132 dBA			x	x
CB65S (schallgedämpft)	63 mm	400-2.000 BPM	315 kg	121 dBA			x	x
CB90S (schallgedämpft)	80 mm	500-1.700 BPM	360 kg	127 dBA				x

Diese Hämmer können direkt an die Maschine angebaut oder mit einer Adapterplatte an einer Klacc- oder Lehnhoff-Schnellwechsellvorrichtung angebracht werden.

Bohrer

Entwickelt für Anwendungen, bei denen Löcher gebohrt werden müssen

Standardantrieb (Kettenantrieb)	Hydraulikfluss: min. 23 l/min / max. 57 l/min
Schwerlastantrieb (Planetengetriebe)	Hydraulikfluss: min. 30 l/min / max. 57 l/min

Bohrerdurchmesser von 100 mm bis 900 mm / Länge 1.220 mm

Bohrerverlängerungen: von 300 bis 1.830 mm



Schere/Pulverisierer C60

C60 ist ein(e) robuste und beständige Schere/Pulverisierer mit einem beweglichen Backen, die/der mechanisch um 360° gedreht werden kann. Die geschlossene Struktur und die Hardox-Stahlbacken machen das Gerät zu einem soliden, beständigen Werkzeug, das für Stahl geeignet ist.

Gewicht	Brechkraft hinten	Max. Schneidkraft
205 Kg	180 kN	460 kN

Sortier- und Abrissgreifer D03hpx-40

Durch das einfache Löffelwechselsystem sind verschiedene Anwendungen möglich.

Der Hydraulikzylinder wird durch den wartungsfreien „HPX-Antrieb“ ersetzt, der kompakter und widerstandsfähig gegenüber Schmutz und Schlägen ist.

Die Antriebseinheit läuft in einem permanenten Ölbad, sodass keine Schmierung erforderlich ist und sich die Nutzungsdauer um bis zu 50% verlängert.

Lange Lebensdauer wird durch die Nutzung von 500-HB-Stahl bei der Herstellung der Seitenabdeckungen und Schneidkanten gewährleistet.

Gewicht	Volumen	Drehmoment	Schließkraft	Tragfähigkeit
260 kg	60 l	1.000 Nm	26 kN	1.000 kg

MINIBAGGER DER BAUREIHE B

CX26B | CX30B | CX35B | CX39B | CX45B | CX50B



CX26B/CX30B ZTS – Technische Daten

Modellcode

Fahrerhaus _____ CX26MC / CX30MC
Schutzdach _____ CX26MR / CX30MR

Motor

Hubraum _____ 1331 cm³
Leistung _____ 23 PS
Max. Drehmoment _____ 80,1 Nm
Emissionsstufe _____ Keine Regelung in Europa

Hydrauliksystem

Verstellpumpentyp _____ Axialkolben
Förderstrom _____ 2 x 26,4 l/min
Getriebepumpen-Förderstrom _____ 14,3 l/min
Max. Betriebsdruck _____ 230 bar
1. Zusatzhydraulik _____ 40,7 l/min
2. Zusatzhydraulik _____ N.A.
Arbeitsdruck 1. und 2. Zusatzhydraulik _____ 230 bar

Dreh- und Fahrgeschwindigkeit

Drehgeschwindigkeit _____ 8,7/8,8 U/min
Auslegerdrehwinkel (links/rechts) _____ 60° / 55°
Fahrgeschwindigkeit - niedrig (1. Gang) _____ 2,3 km/h
Fahrgeschwindigkeit - hoch (2. Gang) _____ 4,1 km/h

CX45B ZTS – Technische Daten

Modellcode

Fahrerhaus _____ CX45MC

Motor

Hubraum _____ 2189 cm³
Leistung _____ 43 PS
Max. Drehmoment _____ 139,3 Nm
Emissionsstufe _____ Stufe 3B

Hydrauliksystem

Verstellpumpentyp _____ Axialkolben
Förderstrom _____ 2 x 57,1 l/min
Getriebepumpen-Förderstrom _____ 33,8 l/min
Max. Betriebsdruck _____ 230 bar
1. Zusatzhydraulik _____ 57,1 l/min
2. Zusatzhydraulik _____ 30 l/min
Arbeitsdruck 1. und 2. Zusatzhydraulik _____ 230 bar

Dreh- und Fahrgeschwindigkeit

Drehgeschwindigkeit _____ 8,8 U/min
Auslegerdrehwinkel (links/rechts) _____ 70°/60°
Fahrgeschwindigkeit - niedrig (1. Gang) _____ 2,8 km/h
Fahrgeschwindigkeit - hoch (2. Gang) _____ 4,6 km/h

CX35B/CX39B ZTS – Technische Daten

Modellcode

Fahrerhaus _____ CX35MC / CX39MC
Schutzdach _____ CX35MR / CX39MR

Motor

Hubraum _____ 1642 cm³
Leistung _____ 30 PS
Max. Drehmoment _____ 98,4 Nm
Emissionsstufe _____ Stufe 3B

Hydrauliksystem

Verstellpumpentyp _____ Axialkolben
Förderstrom _____ 2 x 38,4 l/min
Getriebepumpen-Förderstrom _____ 20,6 l/min
Max. Betriebsdruck _____ 230 bar
1. Zusatzhydraulik _____ 59 l/min
2. Zusatzhydraulik _____ 25 l/min
Arbeitsdruck 1. und 2. Zusatzhydraulik _____ 230 bar

Dreh- und Fahrgeschwindigkeit

Drehgeschwindigkeit _____ 8,9 U/min
Auslegerdrehwinkel (links/rechts) _____ 70° / 60°
Fahrgeschwindigkeit - niedrig (1. Gang) _____ 2,5 km/h
Fahrgeschwindigkeit - hoch (2. Gang) _____ 4,5 km/h

CX50B ZTS – Technische Daten

Modellcode

Fahrerhaus _____ CX50MC

Motor

Hubraum _____ 2189 cm³
Leistung _____ 43 PS
Max. Drehmoment _____ 139,3 Nm
Emissionsstufe _____ Stufe 3B

Hydrauliksystem

Verstellpumpentyp _____ Axialkolben
Förderstrom _____ 2 x 57,1 l/min
Getriebepumpen-Förderstrom _____ 33,8 l/min
Max. Betriebsdruck _____ 230 bar
1. Zusatzhydraulik _____ 57,1 l/min
2. Zusatzhydraulik _____ 30 l/min
Arbeitsdruck 1. und 2. Zusatzhydraulik _____ 230 bar

Dreh- und Fahrgeschwindigkeit

Drehgeschwindigkeit _____ 8,8 U/min
Auslegerdrehwinkel (links/rechts) _____ 70°/60°
Fahrgeschwindigkeit - niedrig (1. Gang) _____ 2,8 km/h
Fahrgeschwindigkeit - hoch (2. Gang) _____ 4,6 km/h

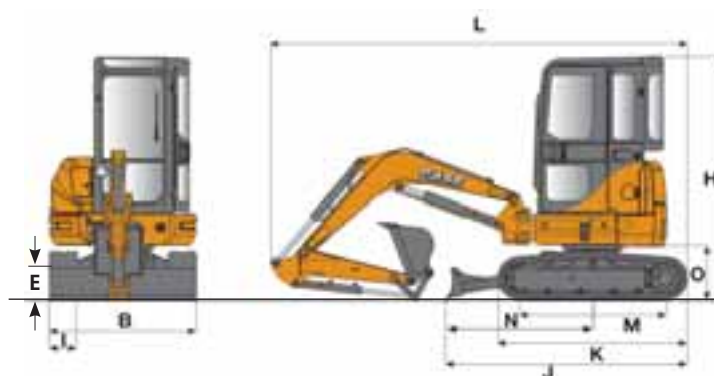
MINIBAGGER DER BAUREIHE B

CX26B | CX30B | CX35B | CX39B | CX45B | CX50B

Betriebsgewicht (einschl. Fahrer, voller Kraftstofftank und eine LÖFFEL)

Bagger	Typ	CX26B	CX30B	CX35B	CX39B	CX45B	CX50B	
		ZTS	ZTS	ZTS	ZTS	ZTS	ZTS	ZTS
		Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Kurz	Lang
Fahrerhaus	Tonnen	2,70	2,84	3,50	3,90	4,54	4,92	4,95
Schutzdach	Tonnen	2,38	2,70	3,36	3,76	-	-	-

Allgemeine Abmessungen



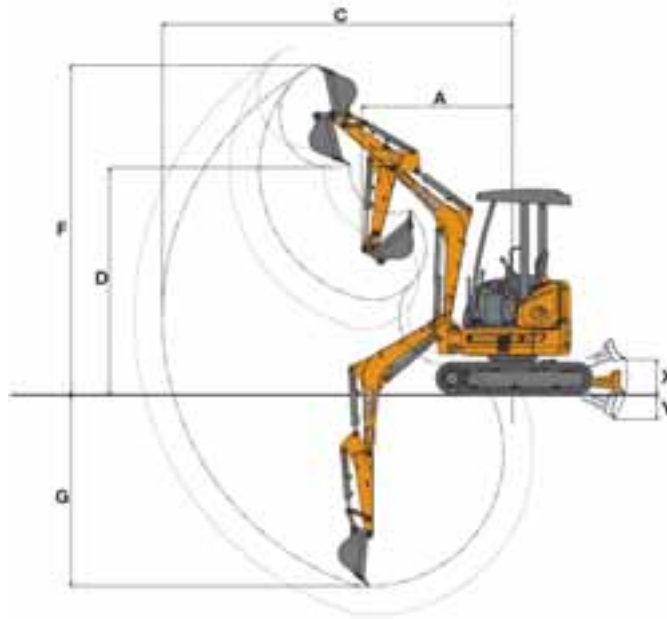
* Schutzdach 700 mm / Fahrerhaus 740 mm

		CX26B	CX30B	CX35B	CX39B	CX45B	CX50B	
		ZTS	ZTS	ZTS	ZTS	ZTS	ZTS	ZTS
Heckschwenkradius	mm	700/740 *	750	775	850	980	980	980
I Spurbreite	mm	250	250	300	300	400	400	400
J Fahrwerklänge	mm	2.260	2.410	2.550	2.680	2.780	2.910	2.910
O Höhe bis Oberwagen	mm	480	520	570	570	635	635	635
K Laufkettenlänge auf dem Boden	mm	1.870	1.980	2.000	2.150	2.330	2.480	2.480
M Mittenabstand der Turasse	mm	1.490	1.590	1.540	1.700	1.820	1.970	1.970
N Schildradius auf dem Boden	mm	1.350	1.440	1.550	1.600	1.621	1.690	1.690
X Max. Schildanhebung	mm	425	445	560	540	505	495	495
Y Max. Schildabsenkung	mm	290	335	410	440	325	375	375
E Schildhöhe	mm	300	300	345	345	345	345	345

Transportfunktion (Gewicht mit vollem Kraftstofftank, ohne Fahrer, ohne Löffel)

		CX26B	CX30B	CX35B	CX39B	CX45B	CX50B	
		ZTS	ZTS	ZTS	ZTS	ZTS	ZTS	ZTS
Gewicht (Fahrerhaus)	Tonnen	2,59	2,73	3,34	3,74	4,35	4,73	4,76
Gewicht (Schutzdach)	Tonnen	2,27	2,59	3,20	3,60	-	-	-
B Max. Breite	mm	1.400	1.500	1.550	1.700	1.960	1.960	1.960
L Max. Länge	mm	3.820	4.130	4.390	4.710	5.000	5.230	5.370
H Max. Höhe	mm	2.460	2.500	2.570	2.570	2.600	2.600	2.600

Grabeleistung



		CX26B ZTS	CX30B ZTS	CX35B ZTS	CX39B ZTS	CX45B ZTS	CX50B ZTS
Löffelstiel	mm	1.330	1.370	1.470	1.590	1.700	1.560 1.870
Schaufelstärke	mm	450	600	500	600	650	700 700
Losbrechkraft (Löffelstiel)	mm	12,0	13,0	15,0	17,0	20,0	26,3 23,6
Losbrechkraft (LÖFFEL)	kN	19,3	22,0	27,4	27,4	35,3	35,3 35,3
G Max. Grabtiefe	kN	2.650	2.790	3.100	3.350	3.660	3.590 3.900
A Min. Front-Drehradius (Fahrerhaus/Schutzdach)	mm	2.070/1.900	2.080/1.880	2.480/2.000	2.560/2.070	2.430	2.560 2.580
C Max. Reichweite	mm	4.520	4.890	5.200	5.500	5.920	5.890 6.190
D Max. Schütthöhe (Fahrerhaus/Schutzdach)	mm	2.65 /2.950	3.170/3.380	2.950/3.550	3.150/3.760	3.790	3.680 3.840
F Max. Grabhöhe (Fahrerhaus/Schutzdach)	mm	3.850/4.190	4.470/4.690	4.300/4.960	4.490/5.160	5.340	5.210 5.380

Hubkapazität

2 Meter vom Drehmittelpunkt

Hubkapazität in Tonnen	CX26B ZTS		CX30B ZTS		CX35B ZTS		CX39B ZTS		CX45B ZTS		CX50B ZTS		CX50B** ZTS	
	2,0 m		2,0 m		2,0 m		2,0 m		2,0 m		2,0 m		2,0 m	
TIEFE														
Boden	0,9	0,6	1,1	0,8	1,1	0,9	1,4	1,3	1,4	1,4	1,7	1,7	1,6	1,6
1 m unter dem Boden	1,0	0,7	1,1	0,8	1,1	0,9	1,6	1,3	2,1	1,6	2,8	1,9	2,8	1,8
2 m unter dem Boden	0,7*	0,7*	0,7	0,7	1,1	0,9	1,5	1,4	2,1	1,7	2,9	2,0	2,8	1,9

* 1,5 m unter dem Boden / ** Lange Schwinge

Optionales Zubehör

Teil	Beschreibung	CX26B ZTS	CX30B ZTS	CX35B ZTS	CX39B ZTS	CX45B ZTS	CX50B ZTS
747973	SCHNELLWECHSLER FÜR DEN ERSTEN ZUSATZKREISLAUF	X	X	X	X	X	X
747630	LÖFFEL 300 mm	X	X				
747633	LÖFFEL 350 mm	X	X				
747636	LÖFFEL 450 mm	X	X				
747639	LÖFFEL 500 mm	X	X				
747625	LÖFFEL 600 mm	X	X				
747940	HEBEZEUGPAKET 2-2,5 TONNEN	X	X				
747631	LÖFFEL 300 mm			X	X		
747634	LÖFFEL 350 mm			X	X		
747637	LÖFFEL 450 mm			X	X		
747640	LÖFFEL 500 mm			X	X		
747641	LÖFFEL 600 mm			X	X		
747626	LÖFFEL 700 mm			X	X		
747936	HEBEZEUGPAKET 3-3,5 TONNEN			X	X		
747939	KLIMAAANLAGE 3-3,5 TONNEN			X	X		
747977	FRONTSCHIEBEN-SCHUTZGITTER (NUR MODELLE MIT KABINE)			X	X	X	X
747974	ZWEITER ZUSATZKREISLAUF			X	X	X	X
747638	LÖFFEL 450 mm					X	X
747628	LÖFFEL 550 mm					X	X
747642	LÖFFEL 600 mm					X	X
747629	LÖFFEL 650 mm					X	X
747643	LÖFFEL 700 mm					X	X
747627	LÖFFEL 750 mm					X	X
747934	HEBEZEUGPAKET 4-5 TONNEN					X	X
747938	KLIMAAANLAGE 4-5 TONNEN					X	X
747328	SCHWINGE KURZ						X
747333	SCHWINGE LANG						X
9552600	GUMMIKETTEN						X
9553600	STAHLKETTEN						X

Standardausrüstung und Optionen können je nach Land unterschiedlich sein. Produktabbildungen können von den lokal erhältlichen Konfigurationen abweichen.

Worldwide Case Construction Equipment Contact Information

EUROPE:

via Plava, 80
10135 TORINO - ITALIA

AFRICA/MIDDLE EAST/CIS:

Riva Paradiso 14
6902 Paradiso - SWITZERLAND

NORTH AMERICA/MEXICO:

700 State Street
Racine, WI 53404 U.S.A.

LATIN AMERICA:

Av. General David Sarnoff 2237
32210 - 900 Contagem - MG
Belo Horizonte BRAZIL

ASIA PACIFIC:

Unit 1 - 1 Foundation Place - Prospect
New South Wales - 2148 AUSTRALIA

CHINA:

No. 29, Industrial Premises, No. 376.
De Bao Road, Waigaogiao Ftz, Pudong,
SHANGHAI, 200131, P.R.C.

CNH Deutschland GmbH

Case Baumaschinen
Benzstr.1-3
D-74076 Heilbronn
Tel. +49.(0)7131.6449-0
Fax +49.(0)7131.6449.181



CASE Customer
Assistance
00800-2273-7373

Der Anruf ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz könnten einige europäische Netzbetreiber Gebühren berechnen. Bitte erfragen Sie die Tarife zuvor bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der Freecall-Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter unserer kostenpflichtigen Rufnummer 06951709325.



ANMERKUNG: Die Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen je nach Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH das Recht zur Änderung der Spezifikationen ihrer Maschinen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtung, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 2006/42/EC

